

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
09:00	Eröffnungsveranstaltung		
11:00	Pause		
11:30	Mo.1.A		
	Vorträge der Preisträger		
13:30	Mo.2.A	Mo.2.B	Mo.2.C
	Verkehrswesen J. Kurz, S. Neuhäusler	Künstliche Intelligenz K. Szielasko, J. Vrana	Ultraschall-Prüfköpfe J. Büchler, T. Heckel
15:10	Pause		
15:40	Mo.3.A	Mo.3.B	Mo.3.C
	Windkraft F. Ahrens, A. Jüngert	Normen und Regelwerke 1 R. Girardier, R. Holstein	Mikrowellen/Terahertz S. Becker, G. Schober
16:40	Pause		
17:00	Mo.4.A	Mo.4.B	
	Poster mit Kurzpräsentation P. Fisch	Poster mit Kurzpräsentation T. Wenzel	
18:30	Poster- und Ausstellerabend		

Dienstag, 16. Mai

08:30	Di.1.A	Di.1.B	Di.1.C
	Materialcharakterisierung B.R. Müller, U. Rabe	Akustische Verfahren M. Gaal, B. Weihnacht	Wirbelstromprüfung T. Orth, A. Schieder
10:10	Pause		
10:30	Di.2.A	Di.2.B	Di.2.C
	Röntgenverfahren S. Kasperl, T. Rabenseifner	Thermographie M. Goldammer, M. Ziegler	Total Focusing Method A. Mück, H. Rieder
11:50	Pause		
13:00	Di.3.A	Di.3.B	Di.3.C
	Batterien H.-G. Herrmann, A. Hofmann	Reliability (POD) S. Dugan, M. Spies	Normen und Regelwerke 2 A. Hetterich, G. Idinger
14:30	Mitgliederversammlung der DGzFp		
20:00	Konferenzabend im Dornier Museum		

Mittwoch, 17. Mai

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
09:00	Mi.1.A Zustands- und Fertigungsüberwachung 1 M. Sause, K. Tschöke	Mi.1.B Bauwesen D. Algernon, M. Schickert	Mi.1.C Additive Fertigung C. Straube
10:20	Pause		
10:40	Mi.2.A Zustands- und Fertigungsüberwachung 2 R. Klieber, M. Scherrer	Mi.2.B Drohnen und Robotik C. Abt	Mi.2.C Wasserstoff E. Duffner, G. Lackner
12:00	Pause		
12:30	Mi.3.A Faserverbundwerkstoffe M. Gurka, M. Kreuzbruck	Mi.3.B ZFP 4.0 W. Schützenhöfer, B. Valeske	Mi.3.C Chemische/Petrochemische Industrie B. Schreieck, D. Treppmann
14:00	Schlusswort		

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
09:00	Eröffnungsveranstaltung		
11:00	Pause		
	Mo.1.A		
	Vorträge der Preisträger		
12:30	Pause		
	Mo.2.A	Mo.2.B	Mo.2.C
	Verkehrswesen	Künstliche Intelligenz	Ultraschall-Prüfköpfe
	J. Kurz, S. Neuhäusler	K. Szielasko, J. Vrana	J. Büchler, T. Heckel
13:30	Mo.2.A.1	Mo.2.B.1	Mo.2.C.1
	Virtuelle Referenzschienen nach DIN EN 16729-1 für die Ultraschallprüfung von verlegten Eisenbahnschienen T. Zhang, BAM, Berlin	Grenzen und Möglichkeiten der 3D-Thermografie innerer Strukturen mittels künstlicher Intelligenz J. Rittmann, IKT, Universität Stuttgart	Automatisierte 3D Schallfeldvermessung, Charakterisierung und Zertifizierung von Ultraschallprüfköpfen mittels eines hochauflösenden individuell designten Scanners D.S. Kolkoori, ROSEN Technology and Research Center GmbH, Alzenau
13:50	Mo.2.A.2	Mo.2.B.2	Mo.2.C.2
	Scannende Detektion von Oberflächenfehlern in Weichenherzen mittels induktiver Thermografie C. Tuschl, Montanuniversität Leoben, Österreich	KI in der zerstörungsfreien Prüfung – Wie die Digitalisierung zu einer automatisierten Zukunft in der ZFP führt C. Els, sentin GmbH, Bochum	Robuste Ultraschallwandler für die Inspektion von Pipelines A. Mück, SONOTEC GmbH, Halle (Saale)
14:10	Mo.2.A.3	Mo.2.B.3	Mo.2.C.3
	Digitalisierung in der zerstörungsfreien Prüfung für Eisenbahnräder T. Würschig, Waygate technologies, Baker Hughes Digital Solutions GmbH, Hürth	KI-basierte Risserkennung bei der Magnetpulverrissprüfung H. Rast, Karl Deutsch Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co KG, Wuppertal	Verbesserung der Prüfbarkeit von dickwandigen und stark bewehrten Betonobjekten mit niederfrequenten Ultraschall-Arraysystemen A. Bulavinov, ACS-Solutions GmbH, Saarbrücken

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
14:30	Mo.2.A.4 Thermografie-Kontrollen am Tail Boom Assy AGUSTA-BELL 212 R. Trofaier, Österreichisches Bundesheer, Materialstab Luft, Zeltweg, Österreich	Mo.2.B.4 Machine Learning in der Simulation von Ultraschallprüfungen D. Algernon, SVTI, Wallisellen, Schweiz	Mo.2.C.4 Phased-Array-Prüfköpfe für luftgekoppelte Ultraschallprüfung auf Basis von zellulären Kunststoffen M. Gaal, BAM, Berlin
14:50	Mo.2.A.5 NDT & METROLOGY – Improving Efficiency in Aerospace Manufacturing utilizing the Multi-Modality Approach T. Gramberger, FILL, Gurten, Österreich	Mo.2.B.5 Defekterkennung von Impactschäden durch convolutional neural networks P.-L. Chung, ITK, Universität Stuttgart	Mo.2.C.5 Thermoakustische Gruppenstrahler: Theorie und Anwendungen D. Hufschläger, BAM, Berlin
15:10	Pause Mo.3.A Windkraft F. Ahrens, A. Jüngert	Mo.3.B Normen und Regelwerke 1 R. Girardier, R. Holstein	Mo.3.C Mikrowellen/Terahertz S. Becker, G. Schober
15:40	Mo.3.A.1 ZfP an Windenergieanlagen (WEA) – Chancen in einem sich zunehmend regulierenden Markt E. Buchwald, Zeppelin Aviation & Industrial Service GmbH, Friedrichshafen	Mo.3.B.1 Wärmetauscherrohrprüfung mit Wirbelstrom – Von der Praxis zur Norm G. Scheer, TMT Test- und Maschinenteknik GmbH, Schwarmstedt	Mo.3.C.1 Inline Mikrowellenprüfung bei der kontinuierlichen Herstellung faserverstärkter Kunststoffprofile im Pultrusionsverfahren A. Gopalan, Rohmann GmbH, Frankenthal
16:00	Mo.3.A.2 Elektromagnetische Härteprüfung für die Wärmeeinflusszone von Unterwasser-Schweißnähten N. Steinbrecher, IW, Leibniz Universität Hannover	Mo.3.B.2 Stand der Normungsinitiative: „Zustandsüberwachung und -diagnostik von Strukturen“ A. Schnabel, Fraunhofer IKTS, Dresden	Mo.3.C.2 Sortenreine Sortierung additiver Kunststoffe mittels THz-Spektroskopie T. Reindl, IKT, Universität Stuttgart

Hugo-Eckener-Saal

Ludwig-Dürr-Saal

Alfred-Colsman-Saal

16:20	<p>Mo.3.A.3</p> <p>Pulse compression applied to determining hardening depth by ultrasonic backscatter method in wind turbine bearings H. Calas, TPAC, Nantes, Frankreich</p>	<p>Mo.3.B.3</p> <p>Ergebnisse des EMPIR-Projektes NanoXSpot: Methoden für die Brennfleckmessung von Röntgenröhren im Mikro- und Nanometerbereich G.-R. Jaenisch, BAM, Berlin</p>	<p>Mo.3.C.3</p> <p>THz on Ice – Terahertz-messung zur Bestimmung der Wasserfilmdicke auf Eis J. Schuster, Hochschule Kaiserslautern, Pirmasens</p>
16:40	<p>Pause</p> <p>Mo.4.A Poster mit Kurzpräsentation P. Fisch</p>	<p>Mo.4.B Poster mit Kurzpräsentation T. Wenzel</p>	
17:00	<p>P1</p> <p>35th Anniversary of the German-Turkish Project (1988-1996) for Establishment of Welding Technology and Nondestructive Testing Research and Application Center C.H. Gür, METU, Ankara, Türkei</p>	<p>P11</p> <p>Prüfmittelauswahl unter dem Gesichtspunkt automatisierter und KI-gestützter Auswertungen S. Robens, KARL DEUTSCH Prüf- und Messgerätebau, Wuppertal</p>	
17:05	<p>P2</p> <p>Aktivitäten zur Normung der Ultraschallprüfung T. Heckel, BAM, Berlin</p>	<p>P13</p> <p>Millimeterwellen lösen ein Problem bei der Wanddickenprüfung von GFK-Bauteilen mit Ultraschall S. Becker, Becker Photonik GmbH, Porta Westfalica</p>	
17:10	<p>P3</p> <p>Erarbeitung einer Norm für einen standardisierten Prozess zur probabilistischen Bewertung von Prüfverfahren D. Kanzler, Applied Validation of NDT, Berlin</p>	<p>P14</p> <p>Wanddickenmessung von GFK-Rohren mit Mikrowellen J. Hinken, fitm Hinken Consult, Magdeburg</p>	

Hugo-Eckener-Saal**Ludwig-Dürr-Saal****Alfred-Colsman-Saal****17:10****P5**

Aktueller Stand der Normung
in der Thermografie
M. Ziegler, BAM, Berlin

P19

3D V-ROX: smarte und
kompakte photothermische
Tomographie in der Luftfahrt
H. Plasser, voidsy gmbh, Wels,
Österreich

17:20**P6**

Verifikation potentieller
Defekte in kritischen Regionen
von 3D-gedruckten Bauteilen
mittels robotergestützter
Mikro-Computertomographie
K. Bliedtner, VisiConsult X-ray
Systems & Solutions GmbH,
Stockelsdorf

P24

Bewertung der Tiefe von
senkrechten Rissen in Beton
mit Hilfe des Winkelspiegels
U. Rabe, Fraunhofer IZFP,
Saarbrücken

17:25**P7**

XaaS
S. Buchmueller, VCxray Inspec-
tion Services GmbH, Sinsheim

P25

Prüfsysteme für
Batterie-Pouchzellen
T. Reinelt, Hillger NDT GmbH,
Braunschweig

17:30**P8**

XRnanotech – MicroCT Auflö-
sungsstandard mit hohem
Kontrast und Strukturen von
50 µm bis 0.2 µm
A. Kubec, XRnanotech GmbH,
Villigen-PSI, Schweiz

P26

Forschung, Entwicklung
und Neuheiten von Hillger
NDT GmbH
T. Reinelt, Hillger NDT GmbH,
Braunschweig

17:35**P17**

Semantic Wireframe Detection
Y. Zhou, Fraunhofer IZFP,
Saarbrücken

P27

Laser-Ultrasound as powerful
technology for defect detection
and material characterization
E. Scherleitner, RECENDT, Linz,
Österreich

Hugo-Eckener-Saal

Ludwig-Dürr-Saal

Alfred-Colsman-Saal

17:40 P21

Benefits of arbitrary waveform generator for ultrasound NDT applications
E. Carcreff, TPAC, Nantes, Frankreich

P28

Fokussierte Prüfköpfe für luftgekoppelte Ultraschallprüfung
A. Szewieczek, Hillger NDT GmbH, Braunschweig

17:45 P22

Austausch einer Ultraschallprüfelektronik in einer Prüflinie mit minimaler Vorbereitungszeit und kürzester Stillstandszeit
K. Dickmann, Slickers Technology GmbH & Co.KG, Geldern

P31

Flexibles mobiles CT-System as a Service
M. Eberhorn, Fraunhofer EZRT, Fürth

17:50 P23

Ultraschall-Puls-Transmissionsverfahren: Automatisierte Drift-Erkennung in Signalreihen von Zementleimen im frühen Stadium der Hydratation
J. Harden, Technische Universität Graz, Österreich

P34

Livedemo einer Drohne zur Oberflächenmessung in einer Pause zwischen den Vorträgen
J. Metz, U-ROB GmbH, Bielefeld

18:30 –
21:30

Poster- und Ausstellerabend, mit Posterprämierung

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
	<p>Di.1.A Materialcharakterisierung B.R. Müller, U. Rabe</p>	<p>Di.1.B Akustische Verfahren M. Gaal, B. Weihnacht</p>	<p>Di.1.C Wirbelstromprüfung T. Orth, A. Schieder</p>
08:30	<p>Di.1.A.1</p> <p>Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung an Großforschungseinrichtungen: Innovative Messmöglichkeiten für tiefe Einblicke N. Kölpin, DESY, Hamburg</p>	<p>Di.1.B.1</p> <p>Charakterisierung von Laserschweißstrukturen in Glassubstraten mittels Ultraschall-Rastermikroskopie N. Seker, PVA TePla, Westhausen</p>	<p>Di.1.C.1</p> <p>Simultane Zink- und Lackschichtdickenbestimmung mit dem Smartphone G. Mook, Otto-von-Guericke-Universität, Magdeburg</p>
08:50	<p>Di.1.A.2</p> <p>Automatisierte Charakterisierung mikroskopischer Bilddaten partikelartiger Strukturen P. Thome, Ruhr-Universität, Bochum</p>	<p>Di.1.B.2</p> <p>Einsatz des Schallemission-monitorings in der industriellen Praxis M. Prokofyev, TÜV Austria, Wien, Österreich</p>	<p>Di.1.C.2</p> <p>Inlineprüfung von multiaxialen Kohlefasergelegen mittels Hochfrequenzwirbelstrom unter Verwendung modularer Sensorarrays M. Schulze, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>
09:10	<p>Di.1.A.3</p> <p>Zerstörungsfreie Charakterisierung (faserverstärkter) Kunststoffteile mittels FMCW Radar P.-C. Zinn, Industrial Analytics Lab GmbH, Bochum</p>	<p>Di.1.B.3</p> <p>Einsatz von nichtlinearem Ultraschall zur Detektion von Adhäsionsfehlern (Kissing Bonds) und der Vergleich mit anderen ZfP-Verfahren M. Kornely, IKT, Universität Stuttgart</p>	<p>Di.1.C.3</p> <p>Simulationsgestützte Auslegung von Sensoren für die Hochfrequenzwirbelstromprüfung an multiaxialen Kohlenstofffasergelegen T. Schulze, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>
09:30	<p>Di.1.A.4</p> <p>Ultraschallbasierte Untersuchung rheologischer Eigenschaften von Polymeren für die Prozessüberwachung M. Achzet, MRM, Universität Augsburg</p>	<p>Di.1.B.4</p> <p>100%-Qualitätskontrolle von Halbleiter-Bauteilen mittels akustischen Fingerabdrucks M. Fürst, XARION Laser Acoustics GmbH, Wien, Österreich</p>	<p>Di.1.C.4</p> <p>Wirbelstromprüfung auf Schleifbrand auf Werkstoffen nach Sekundärhärtung bzw. thermisch-chemischer Behandlung A. Zösch, imq-Ingenieurbetrieb für Materialprüfung, Qualitätssicherung und Schweißtechnik GmbH, Crimmitschau</p>

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
09:50	<p>Di.1.A.5</p> <p>Rissentwicklung in CFK-Laminaten nachgewiesen durch in situ Röntgen-Refraktion</p> <p>A. Kupsch, BAM, Berlin</p>	<p>Di.1.B.5</p> <p>Akustische Materialprüfung – Ein progressives Prüfverfahren</p> <p>J. Ritter, RTE Akustik + Prüftechnik GmbH, Pfinztal</p>	<p>Di.1.C.5</p> <p>Ersatzfehler für die Halbzeugprüfung nach dem Vorschleifen</p> <p>K. Härtel, imq-Ingenieurbetrieb für Materialprüfung, Qualitätssicherung und Schweißtechnik GmbH, Crimmitschau</p>
10:10	<p>Pause</p>		
	<p>Di.2.A</p> <p>Röntgenverfahren</p> <p>S. Kasperl, T. Rabenseifner</p>	<p>Di.2.B</p> <p>Thermographie</p> <p>M. Goldammer, M. Ziegler</p>	<p>Di.2.C</p> <p>Total Focusing Method</p> <p>A. Mück, H. Rieder</p>
10:30	<p>Di.2.A.1</p> <p>Numeric Prediction of the Detail Visibility in industrial X-Ray Computed Tomography by Human Observers</p> <p>U. Ewert, Kowotest, Teltow</p>	<p>Di.2.B.1</p> <p>Automatisierte Anwendung der Photothermischen Tomographie zur Prüfung von Composite Bauteilen</p> <p>G. Mayr, FH OÖ Forschungs & Entwicklungs GmbH, Wels, Österreich</p>	<p>Di.2.C.1</p> <p>Vergleich von Prüfergebnissen aus der FMC/TFM Methode mit Phase Coherence Imaging – was sind die Unterschiede</p> <p>H. Küchler, Evident Europe GmbH, Hamburg</p>
10:50	<p>Di.2.A.2</p> <p>Vorstellung des Projektes CTSimU2 „Realistische Simulation realer Röntgen-computertomografie-Systeme mit basisqualifizierter Simulationssoftware“</p> <p>T. Reuter, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg</p>	<p>Di.2.B.2</p> <p>Schock Response Spectrum (SRS) Analyse als alternative Methode zur Auswertung von Infrarot-Thermografie (IRT) Daten</p> <p>H. Yagdjian, Leibniz-Institut für Verbundwerkstoffe GmbH, Kaiserslautern</p>	<p>Di.2.C.2</p> <p>Ultraschallprüfung von Schweißnähten – ein Vergleich bildgebender Verfahren</p> <p>A. Schönbauer, Evident Europe GmbH – Zweigniederlassung Österreich, Wien, Österreich</p>
11:10	<p>Di.2.A.3</p> <p>Ausschussreduktion durch Kombination von Daten aus dem Gießprozess und der automatischen Röntgenprüfung</p> <p>T. Stocker, Fraunhofer EZRT, Fürth</p>	<p>Di.2.B.3</p> <p>Einfache Bereitstellung thermografischer Sensordaten in Smart-City-Datenräume mittels autarker Monitoring-Systeme</p> <p>S. Klein, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p>	<p>Di.2.C.3</p> <p>Benefits of plane wave imaging (PWI) for ultrasound NDT industrial applications</p> <p>H. Saulais, TPAC NDT – DB SAS, Nantes, Frankreich</p>

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
11:30	Di.2.A.4 Computertomographie in der Archäologie am Beispiel der Archäologischen Bodenforschung Basel-Stadt N. Spichtig, Archäologische Bodenforschung Basel-Stadt, Basel, Schweiz	Di.2.B.4 Anwendung einer neuartigen Lockinthermografie Kompensationsmethode zur Eliminierung der lateralen Wärmeflüsse J. Hufert, IKT, Universität Stuttgart	Di.2.C.4 Ultraschallprüfung von gewalztem Flachstahl mittels „Full Matrix Capture/Total Focusing Method technique“ J. Maier, voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG, Kapfenberg, Österreich
11:50	Pause		
	Di.3.A Batterien H.-G. Herrmann, A. Hofmann	Di.3.B Reliability (POD) S. Dugan, M. Spies	Di.3.C Normen und Regelwerke 2 A. Hetterich, G. Idinger
13:00	Di.3.A.1 Übertragung einer Multisensorik zur Erfassung des Trocknungszustandes bei der Elektrodenfertigung vom Labordemonstrator in eine Pilotlinie D. Hofmann, Fraunhofer IKTS, Dresden	Di.3.B.1 Herstellung geeigneter Testkörper für die Zuverlässigkeitsbewertung von Ultraschallprüfungen A. Jüngert, MPA Universität Stuttgart	Di.3.C.1 Strahlenschutz in der ZfP – Die ersten Jahre neues Strahlenschutzrecht C. Kaps, DGZfP e.V., Berlin
13:20	Di.3.A.2 Industrietrends und Anforderungen an Röntgenquellen M. Odermatt, Comet AG, Flamatt, Schweiz	Di.3.B.2 Erzeugung von künstlichen Rissen mittels der Wasserstrahltechnologie R. Gansel, Institut für Werkstoffkunde, Leibniz Universität Hannover, Garbsen	Di.3.C.2 Sicherung sonstiger radioaktiver Stoffe / Erfahrungen mit der praktischen Umsetzung der SEWD-Richtlinie S. Kalauka, TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München
13:40	Di.3.A.3 Qualitätskontrolle von Batteriekomponenten im Produktionsprozess J. Lapsien, CETA Testsysteme GmbH, Hilden	Di.3.B.3 Was wir bei Prüfungen wissen sollten, warum wir es verdrängen und weshalb ZfP 4.0 die Lösung ist D. Kanzler, Applied Validation of NDE, Berlin	Di.3.C.3 Der Übergang von Film zu digital und die Revision der ISO 17636-2 zur Schweissnahtprüfung mit digitaler Radiographie U. Zscherpel, BAM, Berlin

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
	<p>Mi.1.A Zustands- und Fertigungsüberwachung 1 M. Sause, K. Tschöke</p>	<p>Mi.1.B Bauwesen D. Algernon, M. Schickert</p>	<p>Mi.1.C Additive Fertigung C. Straube</p>
09:00	<p>Mi.1.A.1 Gebrauchstauglich? G. Hengstschläger, voestalpine Stahl Linz, Linz, Österreich</p>	<p>Mi.1.B.1 Qualifizierung und Zertifizierung von ZfPBau-Prüfpersonal S. Feistkorn, DGZfP Ausbildung und Training GmbH, Berlin</p>	<p>Mi.1.C.1 Entwicklung eines modifizierten IQI-Standards für additiv hergestellte (AM) metallische Strukturteile und die Ermittlung relevanter Bildgüteparameter für die digitale Röntgentechnik S. Neuhäusler, MTU Aero Engines, München</p>
09:20	<p>Mi.1.A.2 Entwicklung einer Prüftechnik zur Fehlercharakterisierung bei komplexer Geometrie und Werkstoff S. Dugan, Framatome GmbH, Erlangen</p>	<p>Mi.1.B.2 Entwicklung eines Betonprobekörpers zur Qualitätsbewertung zerstörungsfreier Prüfverfahren F. Dethof, Helmut-Schmidt-Universität/Universität der Bundeswehr Hamburg</p>	<p>Mi.1.C.2 Untersuchung des Fließverhaltens von Kunststoffen im Hotend eines Extruders für den 3D Druck mittels Röntgendurchstrahlung J. Ehrler, IKT, Universität Stuttgart</p>
09:40	<p>Mi.1.A.3 Dichtheitsprüfung durch Verformungsmessung L. Wachter, SKZ - Das Kunststoffzentrum, Würzburg</p>	<p>Mi.1.B.3 Erste Ergebnisse mit einem mehrkanaligen, ultrabreitband Radar-Abbildungssystem F. Bonitz, MFPA, Weimar</p>	<p>Mi.1.C.3 EM-ReSt.: Elektromagnetische Prüfmethode zur in-line Prüfung von remanenter Spannung und Microrissen in den Lagen bei der Metall Additiven Fertigung mit dem Ziel der Vorbeugung von Fertigungsfehlern J. Hansen, ETHER NDE Limited, St.Albans, Großbritannien</p>

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
10:00	<p>Mi.1.A.4</p> <p>Ultraschallprüfung in automatisierten Industrieanlagen A. Szewieczek, Hillger NDT GmbH, Braunschweig</p>	<p>Mi.1.B.4</p> <p>Herausforderungen bei der zerstörungsfreien Untersuchung von Bauteilen aus dicken Gesteinsblöcken C. Grosse, Technische Universität München, Lehrstuhl für Zerstörungsfreie Prüfung, München</p>	<p>Mi.1.C.4</p> <p>CT-Prüfung für verbessertes Laserauftragsschweißen N. Brierley, diondo GmbH, Hattingen</p>
10:20	<p>Pause</p> <p>Mi.2.A Zustands- und Fertigungsüberwachung 2 R. Klieber, M. Scherrer</p>	<p>Mi.2.B Drohnen und Robotik C. Abt</p>	<p>Mi.2.C Wasserstoff E. Duffner, G. Lackner</p>
10:40	<p>Mi.2.A.1</p> <p>Generisches Framework für akustische Methoden zur Überwachung von industriellen Fertigungsprozessen T. Schlech, Universität Augsburg</p>	<p>Mi.2.B.1</p> <p>Roboterbasierende Schweißpunktprüfung – nahezu koppelmittelfreie, bildgebende Phased Array basierende Prüfung mit PHAsis, integriert und automatisiert durch ABB Robotics C. Köhler, VOGT Ultrasonics GmbH, Burgwedel</p>	<p>Mi.2.C.1</p> <p>Herausforderungen bei der visuellen Prüfung in explosionsgefährdeten Bereichen M. Jocham, Dekra Visatec GmbH, Sulzberg</p>
11:00	<p>Mi.2.A.2</p> <p>Ultraschallbasierte Multizonenprüfung an Stabstahl mit einer in den Produktionsfluss integrierten vollautomatischen Phased Array Durchlaufprüfanlage T. Würschig, Waygate Technologies, Baker Hughes Digital Solutions GmbH, Hürth</p>	<p>Mi.2.B.2</p> <p>Drohnenbasiertes Impact-Echo Messsystem für ZfPBau C. Thurnherr, SVTI Schweizerischer Verein für technische Inspektionen, Wallisellen, Schweiz</p>	<p>Mi.2.C.2</p> <p>Optimierung eines Sensornetzwerkes basierend auf geführten Wellen zur Zustandsüberwachung von Wasserstoffdruckbehältern J. Heimann, BAM, Berlin</p>

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
11:20	<p>Mi.2.A.3</p> <p>Großflächige 24/7-Korrosionsüberwachung mit Geführten Wellen</p> <p>T. Vogt, Guided Ultrasonics Limited, London, Großbritannien</p>	<p>Mi.2.B.3</p> <p>Drohnenbasierte dynamische quantitative Infrarotthermographie in der energetischen Analyse von Gebäuden</p> <p>P. Groesdonk, Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR), Jülich</p>	<p>Mi.2.C.3</p> <p>„Connected Probe“ – ein Beispiel dafür, wie der Einsatz der Ultraschall-Phased-Array-Technologie eine Alternative zur sofortigen Abschaltung einer Wasserstoffanlage bietet. Brauchen wir ein Umdenken?</p> <p>F. Kirchner, EKOSCAN, Hammelburg</p>
11:40	<p>Mi.2.A.4</p> <p>Vom Applikationslabor zum Prüfdienstleister – Erfahrungen bei der Ultraschallprüfung von Rundstabmaterial im Durchmesserbereich 5-7mm (KSR 0,5)</p> <p>K. Dickmann, Slickers Technology GmbH & Co. KG, Geldern</p>	<p>Mi.2.B.4</p> <p>Hybridprüfung – Induktionsthermografie als Ergänzung zur klassischen Wirbelstromprüfung</p> <p>I. Jakobi, Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG, Reutlingen</p>	<p>Mi.2.C.4</p> <p>Entwicklung eines referenzfreien, elektronischen Ultraschall-Prüfsystems für Faserverbundwerkstoffe</p> <p>K. Tschöke, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>
12:00	<p>Pause</p> <p>Mi.3.A</p> <p>Faserverbundwerkstoffe</p> <p>M. Gurka, M. Kreutzbruck</p>	<p>Mi.3.B</p> <p>ZfP 4.0</p> <p>W. Schützenhöfer, B. Valeske</p>	<p>Mi.3.C</p> <p>Chemische/Petrochemische Industrie</p> <p>B. Schreieck, D. Treppmann</p>
12:30	<p>Mi.3.A.1</p> <p>Kombination von Laser-Ultraschall und Thermografie zur verbesserten Fehlercharakterisierung in CFK-Bauteilen</p> <p>B. Reitinger, RECENDT GmbH, Linz, Österreich</p>	<p>Mi.3.B.1</p> <p>Standardisierte Archivierung von Ultraschall-A-Scans in DICONDE</p> <p>F. Leinenbach, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p>	<p>Mi.3.C.1</p> <p>Wirbelstrombasierte Prüfung von Rohrleitungen mit Hilfe von kabelgebundenen Prüfsystemen</p> <p>G. Scheer, TMT Test- und Maschinentechnik GmbH, Schwarmstedt</p>

	Hugo-Eckener-Saal	Ludwig-Dürr-Saal	Alfred-Colsman-Saal
12:50	<p>Mi.3.A.2</p> <p>Fließfrontennachverfolgung in Hochdruck Resin Transfer Molding Werkzeugen mittels Phased Array Ultraschalluntersuchungen</p> <p>L. Littner, IKT, Universität, Stuttgart</p>	<p>Mi.3.B.2</p> <p>Integration von ZfP-Ergebnissen in digitale Bauwerksmodelle</p> <p>M. Schickert, MFPA Weimar</p>	<p>Mi.3.C.2</p> <p>Wirbelstromprüfung von ferritisch-austenitischen Duplexwerkstoffen und Nickel mit Phasenauswertung in der Wärmetauscherrohrprüfung</p> <p>B. Heutling, GSI mbH, Niederlassung SLV Hannover</p>
13:10	<p>Mi.3.A.3</p> <p>Bauteilprüfung eines CFK-Hebelarmes mit Schallemissionsanalyse</p> <p>B. Weihnacht, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>	<p>Mi.3.B.3</p> <p>Intelligente IoT-Devices unter Einbeziehung zerstörungsfreier Prüfverfahren</p> <p>Oder: Rapid Prototyping für Monitoring-Anwendungen</p> <p>C. Weingard, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken</p>	<p>Mi.3.C.3</p> <p>Portables akkubetriebenes Röntgensystem mit kleinem Brennfleck</p> <p>S. Eckel, BASF SE, Ludwigshafen</p>
13:30	<p>Mi.3.A.4</p> <p>Kanalabgleichmethoden für die Anwendung in der Inline-Wirbelstromprüfung von multiaxialen Kohlenstofffasergelegen</p> <p>M. Rake, Fraunhofer IKTS, Dresden</p>	<p>Mi.3.B.4</p> <p>Impulsvortrag ZfP-Schulung 4.0</p> <p>G. Weidenbrück, Zeppelin Aviation & Industrial Service GmbH, Friedrichshafen</p>	<p>Mi.3.C.4</p> <p>Kombinierte Schadensanalyse und zerstörungsfreie Prüfung an einem Equipment der petrochemischen Industrie</p> <p>R. Malke, DEKRA Incos GmbH, Ingolstadt</p>
14:00	Schlusswort		

Ausbildung, Akkreditierung, Zertifizierung, Normung

- P1*** 35th Anniversary of the German-Turkish Project (1988-1996) for Establishment of Welding Technology and Nondestructive Testing Research and Application Center
C.H. Gür, METU, Ankara, Türkei
- P2*** Aktivitäten zur Normung der Ultraschallprüfung
T. Heckel, BAM, Berlin
- P3*** Erarbeitung einer Norm für einen standardisierten Prozess zur probabilistischen Bewertung von Prüfverfahren
D. Kanzler, Applied Validation of NDT, Berlin
- P4** Ein Überblick über die Normung in der zerstörungsfreien Prüfung
M. Schmitt, DIN, Berlin
- P5*** Aktueller Stand der Normung in der Thermografie
M. Ziegler, BAM, Berlin

Computertomographie (CT)

- P6*** Verifikation potentieller Defekte in kritischen Regionen von 3D-gedruckten Bauteilen mittels robotergestützter Mikro-Computertomographie
K. Bliedtner, VisiConsult X-ray Systems & Solutions GmbH, Stockelsdorf
- P7*** XaaS
S. Buchmueller, VCxray Inspection Services GmbH, Sinsheim
- P8*** XRnanotech – MicroCT Auflösungsstandard mit hohem Kontrast und Strukturen von 50 µm bis 0.2 µm
A. Kubec, XRnanotech GmbH, Villigen-PSI, Schweiz
- P9** Anwendungen der Röntgenrefraktionstechnik zur zerstörungsfreien Charakterisierung von Keramiken und Verbundwerkstoffen
B.R. Müller, BAM, Berlin

Eindring- und Magnetpulverprüfung (MT, PT)

- P10** Einsatz neuartiger, flexibler Magnetfeldsensoren für die elektromagnetische ZfP
M. Pelkner, BAM, Berlin
- P11*** Prüfmittelauswahl unter dem Gesichtspunkt automatisierter und KI-gestützter Auswertungen
S. Robens, KARL DEUTSCH Prüf- und Messgerätebau GmbH & Co KG, Wuppertal

* Poster mit Kurzpräsentation siehe Seite 16-18

Materialcharakterisierung (Gefüge, Härte usw.)

- P12** Kieferimplantate aus TiAl6V4 – Prozessentwicklung zur additiven Fertigung von maßhaltigen Hartgewebeimplantaten
C. Weidig, ifw Jena – Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH, Jena

Mikrowellen/Terahertz

- P13*** Millimeterwellen lösen ein Problem bei der Wanddickenprüfung von GFK-Bauteilen mit Ultraschall
S. Becker, Becker Photonik GmbH, Porta Westfalica

- P14*** Wanddickenmessung von GFK-Rohren mit Mikrowellen
J. Hinken, fitm Hinken Consult, Magdeburg

- P15** Inline-Überwachung der Aushärtung von applizierten Klebstoffen mit der Terahertztechnik
M. Mayr, SKZ-KFE gGmbH, Würzburg

Optische Verfahren (VT)

- P16** Stereomessverfahren in der Industrieendoskopie
H. Küchler, Evident Europe GmbH, Hamburg

- P17*** Semantic Wireframe Detection
Y. Zhou, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken

Thermographie (TT)

- P18** Anwendungsbeispiele zur flächigen Schichtdickenmessung mittels Mehr-Puls-Thermografie
D. Hoffmann, SKZ – Das Kunststoff-Zentrum, Würzburg

- P19*** 3D V-ROX: smarte und kompakte photothermische Tomographie in der Luftfahrt
H. Plasser, voidsy gmbh, Wels, Österreich

Ultraschallverfahren (UT)

- P20** Implementierung und Evaluierung des Delay-and-Sum-Beamforming für die SAFT-Rekonstruktion
D. Algernon, SVTI, Wallisellen, Schweiz

- P21*** Benefits of arbitrary waveform generator for ultrasound NDT applications
E. Carcreff, TPAC, Nantes, Frankreich

- P22*** Austausch einer Ultraschallprüfelektronik in einer Prüflinie mit minimaler Vorbereitungszeit und kürzester Stillstandszeit
K. Dickmann, Slickers Technology GmbH & Co. KG, Geldern

* Poster mit Kurzpräsentation siehe Seite 16-18

- P23*** Ultraschall-Puls-Transmissionsverfahren: Automatisierte Drift-Erkennung in Signalreihen von Zementleimen im frühen Stadium der Hydratation
J. Harden, Technische Universität Graz, Österreich
- P24*** Bewertung der Tiefe von senkrechten Rissen in Beton mit Hilfe des Winkelspiegels
U. Rabe, Fraunhofer IZFP, Saarbrücken
- P25*** Prüfsysteme für Batterie-Pouchzellen
T. Reinelt, Hillger NDT GmbH, Braunschweig
- P26*** Forschung, Entwicklung und Neuheiten von Hillger NDT GmbH
T. Reinelt, Hillger NDT GmbH, Braunschweig
- P27*** Laser-Ultrasound as powerful technology for defect detection and material characterization
E. Scherleitner, RECENDT, Linz, Österreich
- P28*** Fokussierte Prüfköpfe für luftgekoppelte Ultraschallprüfung
A. Szewieczek, Hillger NDT GmbH, Braunschweig
- P29** Mehrschichtmessung im μm -Bereich mit hochfrequentem Ultraschall an Teilen von Luftfahrzeugen
A. Zink, Evident Europe GmbH, Hamburg
- Wirbelstromprüfung (ET)**
- P30** Anwendungsmöglichkeiten des Smartphones in der Wirbelstromprüfung
G. Mook, Otto-von-Guericke-Universität, Magdeburg
- ZfP im Zeichen der Digitalisierung**
- P31*** Flexibles mobiles CT-System as a Service
M. Eberhorn, Fraunhofer EZRT, Fürth
- P32** Von der Digitalisierung bis zur KI, analoges Röntgen im Jahr 2023
P. Marx, BW Plus NDT GmbH & Co. KG, Kamp Lintfort
- Zustandsüberwachung**
- P33** Riluminati – Das Risslumineszenzverfahren
R. Dörn, MR Chemie GmbH, Unna
- P34*** Livedemo einer Drohne zur Oberflächenmessung in einer Pause zwischen den Vorträgen
J. Metz, U-ROB GmbH, Bielefeld

* Poster mit Kurzpräsentation siehe Seite 16-18